

## Техническая спецификация

## RENOWOOD NATURE Защитно-декоративный состав

<b>Тип продукта</b>	Водный состав для лессирующей покраски деревянных поверхностей внутри дома. Без запаха. Обеспечивает равномерную лессирующую покраску древесины, впитывается и подчёркивает текстуру древесины. Образует декоративно-защитное покрытие.
<b>Применение</b>	Предназначен для покраски строганых или пиленных деревянных поверхностей в сухих помещениях внутри дома: потолки, стены, декоративные балки и пр. Подходит для нанесения в условиях окрасочных производств.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### Содержание сухих веществ, %

- База под колеровку 23%

Вязкость (ВЗ-4 (+23 ±0,5 оС)) 110 сек.

Вязкость материала имеет обратную зависимость от температуры: при понижении температуры вязкость возрастает, при повышении — снижается.

**Плотность** 1.03 г/мл

**Расход (на 1 слой)** Строганная поверхность 8 – 12 м<sup>2</sup>/л

Пиленая поверхность 6 – 10 м<sup>2</sup>/л

**Количество слоев** 2 слоя

**Время высыхания +20 °С / 50% влажность**

- на ощупь 30 минут

- нанесение следующего слоя 1 час

- штабелированные через 24 часа

Холод и / или влага замедляют процесс высыхания краски

**Толщина пленки в 1 слой (80 - 110 г/м<sup>2</sup>)**

**Мокрая, мкм** 90 – 125 мкм

**Сухая, мкм** 20 - 30 мкм

**Разбавитель, очистка инструмента** Вода. Рабочий инструмент немедленно промыть теплой водой и моющим средством после работы.

**Степень блеска (по Гарднеру)** 25 ед. бл. - полуматовая

**Поставляемая форма** Под колеровку

**Размер упаковки** 0,9л / 2,7л / 9л / 18л

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМИНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	Перед нанесением состава поверхность должна быть очищена от загрязнений, пыли, жирных пятен и высушена. Ранее окрашенные поверхности зачистить от старого материала. Древесину, подверженную длительной атмосферной нагрузке и/или поражённую синевой или плесенью, предварительно отшлифовать или очистить механическим путём. Смолосодержащую древесину перед окраской отшлифовать или промыть специальным раствором. Шлифовку поверхностей рекомендуется выполнять абразивным материалом с зернистостью в диапазоне P80 – P150. Металлические части предварительно покрыть антикоррозионным грунтом.
<b>Грунтовка</b>	Неокрашенную древесину рекомендовано предварительно обработать пропитывающим составом RENOWOOD ECOBASE.
<b>Нанесение</b>	Состав тщательно перемешать. Нанести в 2 слоя равномерно по всей поверхности при температуре от +5 до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Влажность древесины не должна превышать 20%. Не наносить под прямыми солнечными лучами. Важно: в течение всего процесса нанесения и высыхания температурные и влажностные условия должны сохраняться в пределах указанных допусков ( $t > +5$ °С, влажность $< 80\%$ ).
<b>Инструмент нанесения</b>	Наносить кистью (синтетическая или смешанная щетина) или распылением с последующим равномерным растиранием состава по поверхности. Безвоздушное распыление (рекомендуется): давление 60 - 120 атм., сопло 0,011" - 0,015". Комбинированное распыление: 50 - 80 атм., вспомогательное давление 1,0-1,5 атм., сопло 0,011" - 0,015". Пневматическое распыление: рабочее давление воздуха 1,2 – 2,0 атм., диаметр сопла (дюзы) 1,2–1,8 мм (в зависимости от системы краскопульта). При использовании пневматического метода, а также при работе на нижних границах давления и диаметров сопел безвоздушного и комбинированного распыления, требуется обязательное разбавление материала соответствующим разбавителем до рабочей вязкости.
<b>Хранение</b>	При температуре от +5 °С до + 30 °С. Хранение в закрытых оригинальных емкостях не менее 24 месяцев. Вскрытые ёмкости использовать, как можно быстрее. Не оставлять на солнце. Избегать попадания пыли и мусора в открытые банки.

Эти данные основываются на нашем опыте из практики и на результатах проведённых нами испытаний и не являются гарантией качества покраски. Мы рекомендуем в любом случае провести пробную окраску, так как мы не имеем влияния на разнообразие древесины и на условия нанесения материалов. Данные, не содержащиеся в технической инструкции или не совпадающие с ней, требуют письменного подтверждения производителем.